SWEH13铝挤压专用模具钢

产品特点

- 采用电弧炉＋真空精炼+保护气氛电渣重熔工艺生产，具有高韧性、高热稳定性、长寿命等特点，有良好的机加工性能。

产品用途

- 广泛用于各种热作模具钢，尤其铝合金的热挤压模。

牌号对照表

SWEH13	中国（GB）	美国（AISI）	日本（JIS）	德国（W-Nr）
	4Cr5MoSiV1	H13	KDA1	1.2344

化学成分

SWEH13	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
	0.38	0.25	0.40	≤0.025	≤0.010	5.10	添加	添加

供货状态

圆（mm）	方或扁（mm）	供货硬度
90~650	厚度100~450	退火状态 ≤229HBW

物理性能

热处理

SWEH13钢CCT曲线